ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: VALTEC s.r.l.. Via Pietro Cossa. 2. 25135-Brescia. ITALY

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАДИАТОРНЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

ГАРАНТИЯ 7 ЛЕТ

Модели: **VTp.717-прямой;**
VTp.718- угловой.

ПС - 46044

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Радиаторные шаровые краны с полипропиленовым корпусом применяются для перекрытия потока теплоносителя в водяных отопительных системах. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества теплоносителя, заходящего в радиаторы. Краны могут использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.

Основное назначение крана – перекрытие потока теплоносителя через отопительные приборы.

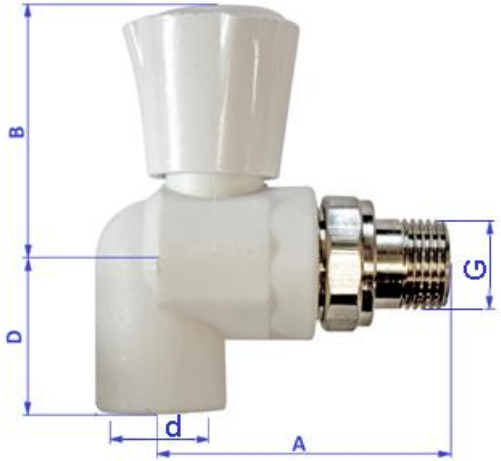
2. Технические характеристики

№	*Характеристика*	*Значение*
1	Средний полный срок службы, лет	15
2	Рабочее давление, МПа	1,0
3	Номинальное давление, PN, бар	25
4	Пробное давление, МПа	1,5
5	Температура рабочей среды, ºС	До 90
6	Допустимая температура среды окружающей кран, ºС	От +5 до +50
7	Допустимая влажность среды, окружающей клапан, %	До 80
8	Класс герметичности затвора	«А»
9	Средний полный ресурс, циклы	3000
10	Средняя наработка на отказ, циклы	3000
11	Ремонтопригодность	неремонтопригоден
12	Диапазон номинальных диаметров, DN	½; ¾
13	Пропускная способность, Kv,м3/час	
13.1	-20x1/2 (VTp.717)	16
13.2	- 25 x3/4 (VTp.717)	30
13.3	-20x1/2 (VTp.718)	10
13.4	- 25 x3/4 (VTp.718)	19
14	Угол поворота ручки от положения «закрыто» до «открыто», градус	90
15	Тип крана по размеру проходного канала	стандартный проход (85%)
16	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана, Нм	½ не более 80, ¾ не более 120
17	Максимальная температура ручки, ºС	+45

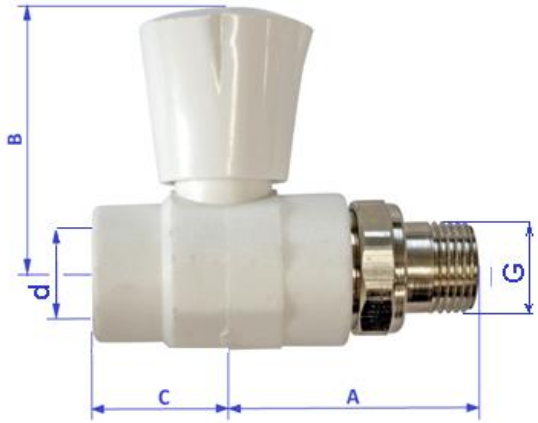
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Габаритные размеры



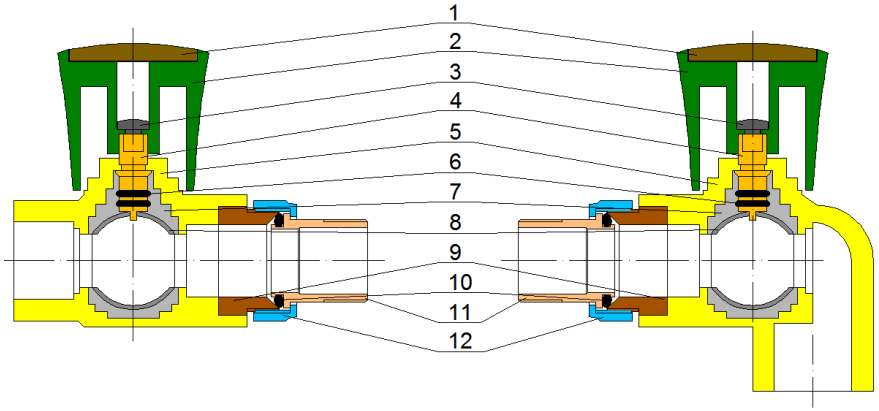
VTp.718	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	d	D	G	
½	57	58	20	30	1/2	160
¾	69	59	25	40	3/4	230



VTp.717	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	C	d	G	
½	64	55	33	20	1/2	210
¾	55	61	35	25	3/4	280

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принцип работы



Корпус крана 5 изготовлен из полипропилена PPR100. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть (обойма) 7 - из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из EPDM для подключения к отопительному прибору. Ручка (2) изготовлена из ABS пластика. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из EPDM. Шток герметично установлен в обойме 7 крана. Герметизация штока обеспечивается двумя кольцами из EPDM 6. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. Монтаж следует осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее +10 °С. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов.

5.3. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

5.4. При монтаже крана первым к прибору присоединяется патрубок полусгона . Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на ½ оборота.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

5.5. Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.

5.6. Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура для сварочного аппарата 260°С.

Время технологических процессов

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
1/2x20	5	4	120
3/4x25	7	4	120

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6.3. Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

6.4 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.3. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.4. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 ºС. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 ºС следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических и вибрационных нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 ºС категорически запрещена.

8. Утилизация

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара ***КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАДИАТОРНЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ***

№	Модели	Размер	К-во,м
1	VTp.717		
2	VTp.718		
3			
4			

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__»_____20___г. Подпись_____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601